

MEMORIAL TECNICO

MAQUINA PARA MONTAGEM E FECHAMENTO FINAL DO CONJUNTO MOTOR TR3

CONSULTA PUBLICA

1.0. Nome do Equipamento:

Máquina para montagem e fechamento final do conjunto motor. de indução completo de buzinas automotivas, com potência de 64 kVA, tensão elétrica de 480 VAC de 3 fases, temperatura de operação de 5 a 45 graus celsius e pressão de trabalho de 6 bar (+0,5 bar), com sistema hidropneumáticos, com controle por células de carga, acionado por servomotor, com sensores capacitivos, sistema de câmera de visão, manipuladores eletropneumático de movimentação, CLP com estrutura dedicada ao processo, IHM de interface com os operadores, cortinas de barreira de luz para segurança dos operadores, manutentores e painéis elétricos com relés de segurança para as portas e sistema de vácuo para limpeza

**1.1. País de Origem:**

Itália

1.2. Peso Líquido:

5600 kg

1.3. Peso Bruto:

kg 6700

1.4. Dimensões:

Comprimento: 1500mm

Largura: 2500mm

Altura: 2500mm

1.57 Capacidade / Potência / Produção:

Potência: 64 kVA

Tensão Elétrica: 480 Vac (Trifásico)

Frequência: 60 Hz

Tensão Elétrica Auxiliar: 24 Vdc

Pressão de Trabalho: 6 bar +/- 0,5 (Ar comprimido)

Tipo de Fornecimento: Ar comprimido, seco, filtrado, desumificado, ponto de orvalho 10°

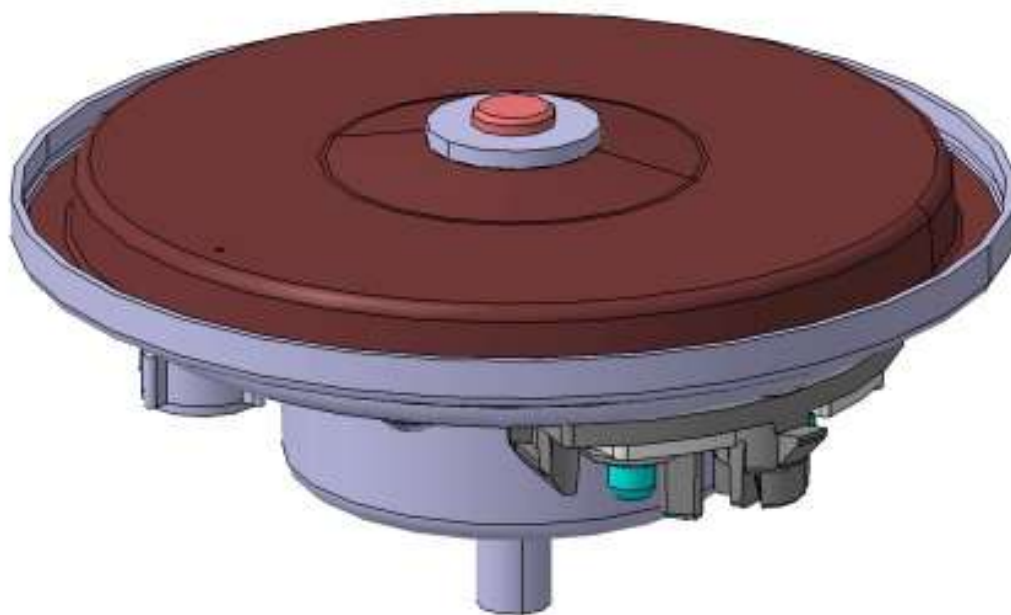
Consumo de ar (Médio): 150 m3/h

Temperatura de operação: 5°C < >45°C

Produção Média: 600 peças/hora

2.0. Finalidade / Aplicação:

Máquina de construção e projeto especial, dedicada para montagem e fechamento final do conjunto motor completo, para buzinas automotivas em linha de produção, com sistema hidropneumáticos, com controle por células de carga, acionado por servomotor, com sensores capacitivos, de visão, manipuladores eletropneumático de movimentação, CPL com estrutura dedicada ao processo, IHM de interface com os operadores, cortinas de barreira de luz para segurança dos operadores, manutentores e painéis elétricos com relés de segurança para as portas e sistema de vácuo para limpeza.



2.1. Componentes Principais (com descrição individual):

- **Estação de Trabalho:** Mesa rotatória com berços para fechamento dos corpos da buzina, através de cilindros Hidropneumáticos de alta pressão e tonelagem.
- **Sistema de Vácuo:** limpeza das partes metálicas;
- **Painel de Controle:** tela touch screen de 10", interface HMI multilíngue.
- **Sistema de Segurança:** barreiras ópticas e sensores de emergência.
- **Sistema eletropneumático:** controle de válvulas proporcionais.
- **Cilindros Hidropneumáticos:** fazem o fechamento dos corpos da buzina

3. NCM

O Maquinário que está sendo importado para o Brasil é classificado pelo NCM: 8479.89.99.